

TEKTURA LITA TWARDA NIEKALANDROWANA

1000-3700 g/m²

Maszyna do produkcji tektury litej twardej w gramaturach 1000g do 3700g, jednego z najgrubszych dostępnych materiałów na rynku. Tektura z PAMY wykonana jest ze specjalnie dobranej makulatury, charakteryzuje się dużą wytrzymałością i odpornością na uszkodzenia.

Może być wykorzystywana do produkcji mebli tapicerowanych, w przemyśle opakowaniowym, do produkcji segregatorów, okładek klejonych, wysokiej jakości przekładek a nawet w przemyśle obuwniczym i motoryzacyjnym.

Według potrzeb klienta tektura może zostać skalandrowana (wygladzona) i docięta do pożądanego formatu.

Specyfikacja przedstawia wymiary standardowe. Gramatura i grubość są dobierane do indywidualnych potrzeb klienta.

Specyfikacja

PAMA – tektura lita twarda:

Gramatura:	1000 – 3700 g/m ²
Wymiary standardowe:	1200 x 1400 mm 1200 x 1050 mm 800 x 1400 mm 800 x 1050 mm
Wymiary maksymalne:	1200 x 2100 mm

Przechowywanie i transport

Papier należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, zabezpieczających przed wilgocią. Przewozić krytymi środkami transportu, zabezpieczając przed uszkodzeniami mechanicznymi i przemieszczaniem się podczas transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.




WARTER
cardboard

WARTER Spółka Jawna
Oddział Tarnówka
Tarnowski Młyn 2A
77-416 Tarnówka
tel. +48 67 266 40 01
www.fabryka-tektury.pl

Odmiana tektury	jedn.	Tektura lita twarda niekalandrowana			
Gramatura	g/m ²	1050	1200	1350	2100
Grubość	mm	1,40	1,60	1,90	3,00
Tolerancja gramatury	%	±5			
Tolerancja grubości	%	±10			
Wilgotność	%	7 do 12			
Max wymiar	mm	1200 x 2100			
Dopuszczalne odchyłki długości i przekątnych	mm	Wzdłużnego ±5	Poprzecznego ±2	Przekątnych ±3	
Płaskość arkusza 1mx1m	mm	2			
pH wyciągu wodnego		7,0 - 7,5			
Powierzchnia		NIEKALANDROWANA Z JEDNOSTRONNĄ FAKTURĄ FILCA			
Pakowanie		Stosy arkuszy na palecie zabezpieczone od dołu folią, równo ułożone, foliowane szczelnie, ważone w (kg), narożniki zabezpieczone kątownikami, taśmowane m.in. w dwóch miejscach			
Uszkodzenia mechaniczne:		NIEDOPUSZCZALNE - nierówne obcięcie, dziury, naderwanie, fałdy, przecięcia, przegniecenie, rozwarstwienie bez użycia siły, zabrudzenie.			
1. nierówność obcięcia					
2. dziury					
3. naderwanie, wyrwanie					
4. fałdy					
5. przecięcie					
6. przegniecenie					
7. rozwarstwienie bez użycia siły					
8. zabrudzenia					
Sposób sprawdzania		PN-64/P50 129, PN-65/P-50 130, PN-65/P-50 150, PN-65/P-50 127, PN-55/P-02 002, PN-65/P-50 132, PN-54/P-04 004, PN-EN ISO 534:2007, PN-EN 20535:1996 ISO 10716:1994, PN-84/P-50109			



WARTER
cardboard

WARTER Spółka Jawna
Oddział Tarnówka
Tarnowski Młyn 2A
77-416 Tarnówka
tel. +48 67 266 40 01
www.fabryka-tektury.pl