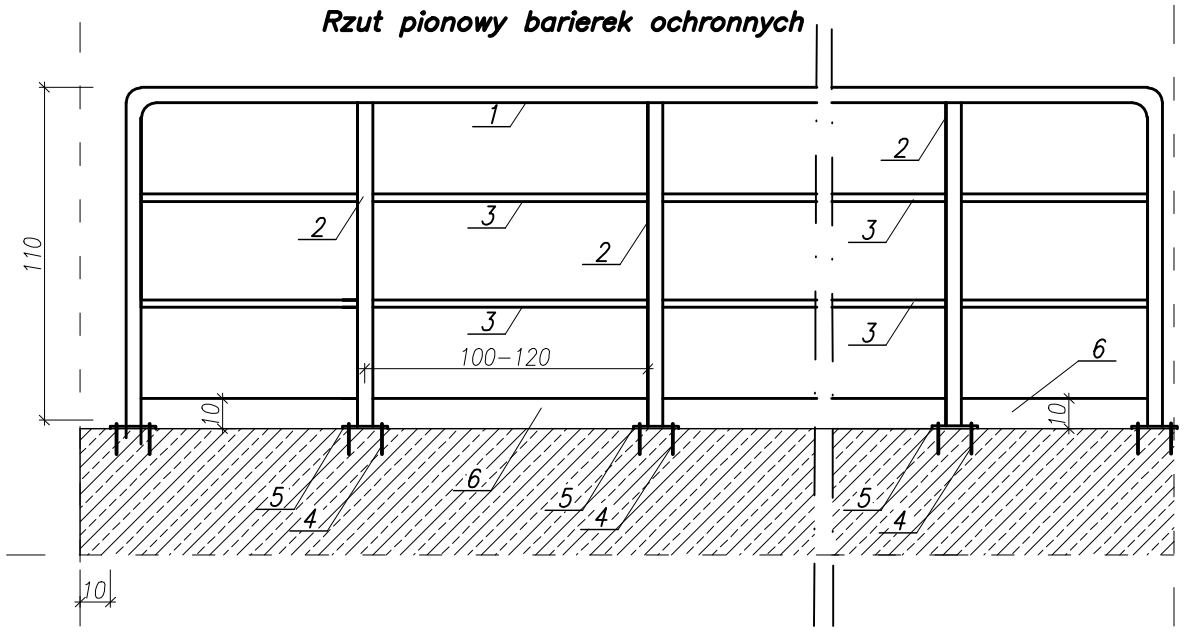
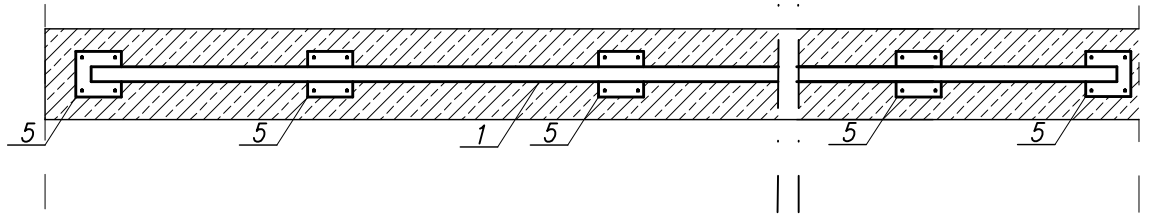
Rzut pionowy barierek ochronnych



ZESTAWIENIE ELEMENTÓW STALOWYCH BARIEREK OCHRONNYCH					Ciężar całkowity		893.99
					+ 5% na cięcie		42.57
					Suma		851.42
1.	Pochwyt	51/4 mm	4.64	41.60	193.02	1	193.02
2.	Słupek	51/4 mm	4.64	1.10	5.10	39	199.06
3.	Pręt pośredni	25/3,2 mm	1.72	41.60	71.55	2	143.10
4.	Śruby kotwowe	Ø 12mm	-	0.10	-	156	-
5.	Blacha gr. 8mm	150x150mm	-	-	1.41	39	54.99
6.	Blacha gr. 8mm	szer. 100mm	6.28	41.60	261.25	1	261.25
Poz.	Nazwa elementu	Średnica Wymiar	Ciężar 1 mb [kg]	Długość 1 elementu	Ciężar 1 elementu [kg]	Ilość [szt.]	Ciężar razem [kg]

Rzut poziomy barierek ochronnych



UWAGI:

1. Wszystkie połączenia elementów stalowych wykonać spawem elektrycznym na całej powierzchni styku elementów łączonych.
2. Ostre krawędzie załamać i usunąć zadziory.
3. Całość konstrukcji dokładnie oczyścić i pomalować 2x niebieską farbą antykorozyjną typu Hammerite.

Zastrzega się wszelkie prawa wynikajace z prawa autorskiego. Rysunek niniejszy nie może być przerysowywany i uzupełniany bez zgody BPWMiŚ "BIPROWODMEL" Sp. z o.o. w Poznaniu.

BIURO PROJEKTÓW WODNYCH MELIORACJI I INŻYNIERII ŚRODOWISKA
"BIPROWODMEL" Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 138, 60–577 Poznań

Przedsięwzięcie: **ELEKTROWNIA WODNA PRZY JAZIE W M. TARNÓWKA NA RZECE GWDZIE**

gmina: Tarnówka
woj. wielkopolskie

Nazwa załącznika: **Konstrukcja barierek ochronnych.**

Nr zał: II/11

Imię i nazwisko	specjalność	nr uprawnień	podpis
Projektował: mgr inż. Karol Ślisiński	konstrukcyjno–budowlana	WKP/0212/ZOOK/06	
Opracował: mgr inż. Jakub Dłużewski			
Opracował: mgr inż. Adam Nahalewicz			
Opracował: inż. Michał Ludwiczak			
Sprawdził: mgr inż. Jan Preibisz	sprawdzanie dokumentacji wodno–melioracyjnych	744/94	
Stadium dokumentacji: PW	Skala: 1:25	Data: 2010 r.	